



Ravenit Schachtringmörtel HS

Sulfatbeständiger Trockenmörtel

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Einkomponentiger, standfester, kunststoffmodifizierter Trockenmörtel, sulfatbeständig, faserverstärkt.
Verwendungszweck	Zum starren Vermörteln und Abdichten von Schachtringfugen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einkomponentenmörtel; ■ kunststoffvergütet; ■ standfest; ■ erhärtet schrumpffrei; ■ wird nur mit Wasser angemengt; ■ sulfatbeständig bis 1500 mg/l Sulfat; ■ faserverstärkt.
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg.
Lagerung	Im Originalsack trocken lagern, 12 Monate lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,7 kg Trockenmörtel pro Liter Hohlraum.
Mischungsverhältnis	25 kg Ravenit Schachtringmörtel HS mit 4,0 - 4,5 l Wasser.
Dichte	Ca. 2,0 kg/l.
Schüttgewicht	Ca. 1,3 kg/l.
Maximale Korngröße	0,3 mm.
Festigkeiten	Nach 24 Stunden ca. 10 N/mm ² ; Nach 28 Tagen ca. 35 N/mm ² .

Beständigkeit

Chemisch	Bis Aggressivitätsstufe 2 (AS 2) und max. 1500 mg/l SO ₄ ⁼ - gemäß ÖNORM B 2503.
----------	--

Verarbeitung



Oberflächenvorbereitung	Einkomponentiger, standfester, kunststoffmodifizierter Trockenmörtel, sulfatbeständig, faserverstärkt.
Verarbeitungsbedingungen	Verarbeitbarkeit: ca. 30 Minuten.
Verarbeitungstemperatur	Temperatur von Luft, Untergrund und Material: <ul style="list-style-type: none"> ■ Mind. + 5°C; ■ Max. + 30°C.
Verarbeitung	Den fertig angemischten, steifplastischen Mörtel mit der Kelle in die Schachtringfuge einbringen und nächsten Schachtring aufsetzen. Nach 24 Stunden belastbar. Nach dem Erstarren des Mörtels können die überstehenden Teile mechanisch entfernt werden. <ul style="list-style-type: none"> ■ Mörtelmischung: Den Mörtel im angegebenen Mischungsverhältnis mit Wasser anrühren. Es werden vorab ca. 90 % der Wassermenge in einem geeigneten Mischgefäß vorgelegt und unter ständigem Rühren der Trockenmörtel zugegeben. Die verbleibende Restmenge von Wasser wird eventuell zur KonsistenzEinstellung verwendet. Die Zugabe von Additiven oder anderen Zusatzmitteln ist nicht notwendig und nicht zulässig. Die Mischung muss knollenfrei und gleichmäßig sein, was eine Mischzeit von mind. 3 Minuten erfordert. Niedertourige, elektrische Rührgeräte oder Zwangsmischer sind erforderlich.
Werkzeugreinigung	Nicht ausgehärteten Mörtel mit Wasser, erhärteten Mörtel mechanisch entfernen.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.
----------	--

Technische Information: Ravenit Schachtringmörtel HS, Stand: 07 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
 Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at